

Stratasys Serie F123



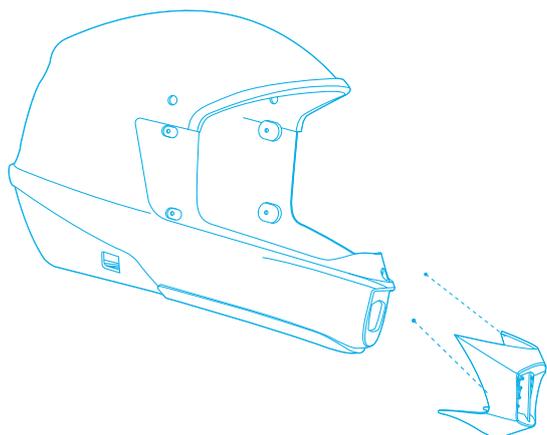
Fiabiles. Repetibles. Excepcionales.



3
2
1
E

Impresión 3D de precisión. Tan fácil como F123.

Prototipado rápido y fabricación
más fiables, más asequibles y
más productivos que nunca.



Más rapidez. Mayor productividad.

Las impresoras 3D de la serie F123 permiten a los diseñadores, ingenieros y educadores acceder a la impresión 3D asequible de nivel industrial. Realice más rápidamente las iteraciones de diseño y la verificación de componentes. Haga plantillas, montajes y herramientas de fabricación más rápido, con materiales fuertes y rígidos. Aumente la productividad y consiga antes sus objetivos con resultados que se pueden repetir.



Flujo de trabajo más sencillo. Espacio de trabajo más silencioso.

Las impresoras 3D de la serie F123 se han diseñado para ofrecer un flujo de trabajo más sencillo y una facilidad de uso superior. Además, funcionan a la perfección con el software GrabCAD Print™ que abarca desde el diseño hasta la impresión. Son fiables y sencillas, cualidades que debe tener una plataforma de impresión 3D para perfeccionar los diseños. Todo el proceso se realiza en el espacio de trabajo porque estas impresoras, limpias y con certificación de seguridad, son las más silenciosas del mercado.



Elastómero

Imprima piezas grandes y complejas en elastómero con las impresoras F170™, F270™ y F370™.



30 años de experiencia. 100 000 horas de pruebas. Solo en la serie F123.

Las impresoras 3D F123 de Stratasys, con los más altos niveles de fiabilidad “enchufar e imprimir” y precisión repetible, son una opción revolucionaria, tanto para las empresas e instituciones académicas sin experiencia en impresión 3D como para los usuarios experimentados.



Más opciones. Más posibilidades.

Las opciones que ofrecen las impresoras de la serie F123 son inigualables, desde la asequible F120™ hasta la versátil F370. Trabaje con una amplia gama de materiales, incluyendo el ABS fibra de carbono y el elastómero*. Produzca geometrías complejas y componentes interconectados con nuestro exclusivo material de soporte soluble. No importa lo compleja que sea la pieza, el soporte se disuelve para dejar un acabado impecable, sin que sea necesario retirarlo manualmente.



*No disponible en la F120.

¿Desea obtener más información?
Consulte a continuación las especificaciones completas de nuestra serie F123 o póngase en contacto con nosotros en [Stratasys.com](https://www.stratasys.com).
es para que le recomendemos el sistema más adecuado para sus necesidades.



ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Tamaño y peso del sistema	F120: 889 x 870 x 721 mm (35 x 35 x 29 pulgadas), 124 kg (275 lbs) F170, F270, F370: 1626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 pulgadas), 227 kg (500 lbs) con consumibles				
Especificación de ruido	46 dB máximo durante la impresión, 35 dB en reposo				
Espesor de capa		0,330 mm (0,013 pulgadas)	0,254 mm (0,010 pulgadas)	0,178 mm (0,007 pulgadas)	0,127 mm (0,005 pulgadas) ¹
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10 ¹	●	●	●	○
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7™	○	●	●	○
	Diran™ 410MF07	●	●	●	○
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
Precisión ²	Las piezas se fabrican con una precisión de ± 0,200 mm (0,008 pulgadas) o ±0,002 mm/mm (0,002 pulgada/pulgada), lo que resulte mayor.				
Conectividad de red	Cable: protocolos TCP/IP a 100 Mbps mínimo, 100 base T, protocolo Ethernet, conector RJ45 Inalámbrica: IEEE 802.11n, g, o b; Autenticación: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Cifrado: CCMP, TKIP				
Requisitos del sistema	Windows 7, 8, 8.1 y 10 (solo 64 bits) con un mínimo de 4 GB de RAM (se recomienda 8 GB o más)				
Entorno operativo	En funcionamiento: Temperatura: 15-30 °C (59-86 °F), Humedad: 30-70 % humedad relativa Almacenamiento: Temperatura: 0-35 °C (32-95 °F), Humedad: 20-90 % humedad relativa				
Requisitos de alimentación	100-132 V/15 A o 200-240 V/7 A. 50/60 Hz				
Conformidad con normas	CE (directiva de bajo voltaje y EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

	F120	F170	F270	F370
Material disponible	ABS-M30™, ASA, material de soporte SR-30	PLA ³ , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, material de soporte QSR	PLA ³ , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, material de soporte QSR	PLA ³ , ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07 ³ , FDM TPU 92A, PC-ABS, material de soporte QSR
Dimensiones de la bandeja	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10 pulgadas)	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10 pulgadas)	305 x 254 x 305 mm (12 x 10 x 12 pulgadas)	355 x 254 x 355 mm (14 x 10 x 14 pulgadas)
Bandejas para material	2 en total (externas) 1 modelo / 1 soporte	2 en total 1 modelo / 1 soporte	4 en total 2 modelo / 2 soporte	4 en total 2 modelo / 2 soporte
Software	GrabCAD Print™	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

EE. UU. - Sede

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, EE. UU.
+1 952 937 3000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772 0



CONTACTAR.

www.stratasys.com/es/contact-us/locations

ISRAEL - Sede

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

ASIA PACÍFICO

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888

Certificación ISO 9001:2015

© 2021 Stratasys Ltd. Todos los derechos reservados. Stratasys, Stratasys signet, Stratasys Academy, Blueprint, ABS-M30, GrabCAD Print, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, F120, F170, F270 y F370 son marcas comerciales o registradas de Stratasys Ltd. y/o sus filiales o afiliados y pueden estar registradas en determinadas jurisdicciones. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. Las especificaciones de productos están sujetas a cambios sin previo aviso. BR_FDM_F123_A4_ES_0321a

¹ No disponible en la F120

² La precisión depende de la geometría. La especificación del nivel de precisión se determina a partir de datos estadísticos con un rendimiento dimensional del 95 %. La precisión de la pieza Z incluye una tolerancia adicional de -0,000/+altura de laminado.

³ PLA y Diran 410MF07 no utiliza material de soporte soluble. Los soportes son de PLA desprendible.