

Stratasys F123 Series



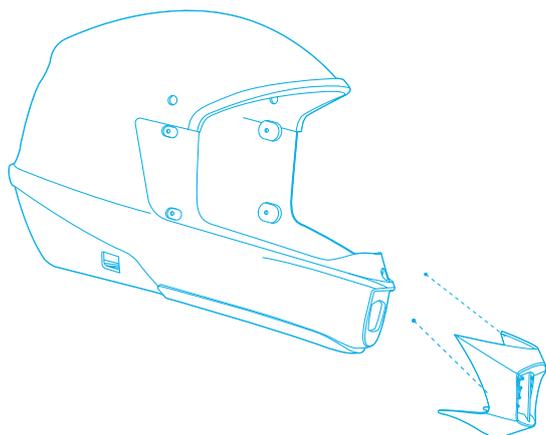
Fiabilité. Reproductibilité. Excellence.



3
2
1
E

Impression 3D haute précision. Aussi simple que F123.

Un prototypage rapide et une fabrication plus fiables, plus économiques, plus productifs que jamais.



Vitesse accrue. Productivité améliorée.

Les imprimantes 3D de la série F123 permettent aux concepteurs, ingénieurs et éducateurs de profiter d'une impression 3D de qualité industrielle abordable. Travaillez plus rapidement avec les itérations de concept et la vérification des composants. Fabriquez des gabarits, des montages et des outils de fabrication plus rapidement, avec des matériaux solides et rigides. Augmentez votre productivité et réalisez plus rapidement vos objectifs avec des résultats reproductibles.



Processus de production plus fluide. Espace de travail moins bruyant.

Les imprimantes 3D de la série F123 sont conçues pour offrir une facilité d'utilisation optimale et un processus de production plus fluide, grâce à un fonctionnement transparent avec le logiciel GrabCAD Print™, depuis la conception jusqu'à l'impression. Elles offrent la fiabilité et la simplicité nécessaires à une plate-forme d'impression 3D pour optimiser les conceptions. Cela peut se faire sur le lieu de travail, grâce à des imprimantes propres, certifiées conformes aux normes de sécurité et les plus silencieuses du marché.



Élastomère

Imprimez de grandes pièces complexes en élastomère avec les imprimantes F170™, F270™ et F370™.



30 ans d'expérience. 100 000 heures de test. La série F123 est unique.

Tant pour les entreprises et les écoles qui débutent avec l'impression 3D que pour les utilisateurs confirmés, les imprimantes 3D F123 de Stratasys changent la donne, avec les niveaux les plus élevés de fiabilité et de précision d'impression « plug-and-print. »



Davantage de choix. Plus de possibilités.

Depuis la F120™ abordable, jusqu'à la F370, polyvalente, les imprimantes de la série F123 offrent des possibilités inégalées. Travaillez avec un large éventail de matériaux, y compris l'ABS fibre de carbone et l'élastomère*. Réalisez des géométries complexes et des composants imbriqués grâce à notre matériau de support soluble unique. Le support soluble se dissout pour obtenir une finition impeccable, sans retrait manuel, quel que soit le degré de complexité de la pièce.



*Non disponible sur la F120.

Voulez-vous en savoir plus ?
Consultez les spécifications complètes de
notre série F123 ci-dessous ou contactez-nous
pour obtenir des conseils sur le système qui
vous convient à travers [Stratasys.com](https://www.stratasys.com).



SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Taille et poids du système	F120 : 889 x 870 x 721 mm (35 x 35 x 29"), 124 kg (275 lbs) F170, F270, F370 : 1 626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28") ; 227 kg (500 lb) avec consommables				
Spécifications de bruit	46 dB maximum pendant la fabrication, 35 dB en veille				
Épaisseur de couche		0,330 mm (0,013")	0,254 mm (0,010")	0,178 mm (0,007")	0,127 mm (0,005") ¹
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10 ¹	●	●	●	○
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7™	○	●	●	○
	Diran™ 410MF07	●	●	●	○
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
Précision ²	Les pièces sont produites selon une précision de ± 0,200 mm (0,008") ou ± 0,002 mm/mm (0,002 p/p), la plus élevée étant sélectionnée.				
Connectivité réseau	Avec fil : Protocoles TCP/IP à 100 Mb/s minimum 100 base T, protocole Ethernet, connecteur RJ45 Sans fil : IEEE 802.11n, g ou b ; Authentification : WPA2-PSK, 802.1x EAP ; Encryptage : CCMP, TKIP				
Exigences du système	Windows 7, 8, 8.1 et 10 (uniquement 64 bits) avec au moins 4 Go de RAM (8 Go ou plus recommandés)				
Conditions de fonctionnement	En service : Température : 59 - 86 °C (15 - 30 °F), Humidité : 30 - 70 % HR Stockage : Température : 0 - 35 °C (32 - 95 °F), Humidité : 20 - 90 % HR				
Puissance requise	100-132 V/15 A ou 200 - 240 V/7 A. 50/60 Hz				
Conformité aux normes	CE (directives basse tension et EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

	F120	F170	F270	F370
Matériaux disponibles	ABS-M30™, ASA, matériau de support SR-30	PLA ³ , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, matériau de support QSR	PLA ³ , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, matériau de support QSR	PLA ³ , ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07 ³ , FDM TPU 92A, PC-ABS, matériau de support QSR
Dimensions du plateau de fabrication	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10")	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10")	305 x 254 x 305 mm (12 x 10 x 12")	355 x 254 x 355 mm (14 x 10 x 14")
Logements de matériau	2 au total (externe) 1 modèle/1 support	2 au total 1 modèle/1 support	4 au total 2 modèles/2 supports	4 au total 2 modèles/2 supports
Logiciel	GrabCAD Print™	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

États-Unis d'Amérique - Sièges

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, États-Unis
+1 952 937 3000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Allemagne
+49 7229 7772 0



CONTACT.

www.stratasys.com/fr/contact-us/locations

ISRAËL - Sièges

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israël
+972 74 745 4000

ASIE PACIFIQUE

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, Chine
+ 852 3944 8888

Certification ISO 9001:2008

¹ Non disponible sur la F120

² La précision dépend de la géométrie. Spécification de la capacité de précision dérivée des données statistiques à 95 % de précision des dimensions. La précision de la pièce Z inclut une tolérance supplémentaire de hauteur de coupe de -0,000/+.

³ Le PLA et Diran 410MF07 n'utilise pas de matériau de support soluble. Les supports sont réalisés en PLA détachable.